



MIMIT ? pubblicata la Circolare Operativa del Piano Transizione 5.0



Ministero delle Imprese e del Made in Italy

Il 16 agosto 2024 è stata ufficialmente pubblicata sul sito del Ministero delle Imprese e del Made in Italy la tanto attesa Circolare Operativa n. 25877 con le linee guida specifiche sul Piano Transizione 5.0.

Il documento conta quasi 200 pagine, di cui circa 70 sono dedicate alle spiegazioni tecniche, mentre le restanti riguardano le tabelle e gli allegati contenenti i facsimili dei modelli.

Dal punto di vista dei dettagli tecnici, la circolare si declina come segue:


<p class="MsoListParagraphCxSpFirst" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:


auto;text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l4 level1 lfo1"> Fornisce dettagli sui criteri per determinare i risparmi energetici, illustrando esempi e casi specifici per comprendere se fare riferimento alla struttura produttiva o al processo produttivo. Si concentra sul concetto di scenario controfattuale e presenta esempi numerici per calcolare la riduzione dei consumi energetici.

CONTATTACI

Via Massa Avenza 38B - 54100 Massa (MS)
Email: info@smartrevolution.net
Tel: +39 3334952771

 [smartrevolution srl](https://www.facebook.com/smartrevolution srl)

 [smart_revolution_srl](https://www.instagram.com/smart_revolution_srl)

 [smart-revolution-srl](https://www.linkedin.com/company/smart-revolution-srl)



<p class="MsoListParagraphCxSpMiddle" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:

auto;text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l4 level1 lfo1">· Per quanto riguarda gli investimenti incentivati, il documento offre ulteriori dettagli sui requisiti per gli impianti per l'autoproduzione di energia elettrica da fonti rinnovabili destinata all'autoconsumo e sulle attività di formazione.

<p class="MsoListParagraphCxSpMiddle" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:

auto;text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l4 level1 lfo1">· Viene approfondito il rispetto del principio DNSH (Do No Significant Harm).

<p class="MsoListParagraphCxSpMiddle" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:

auto;text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l4 level1 lfo1">· Nella parte dedicata alle procedure per l'accesso all'incentivo sono incluse sezioni sulla comunicazione preventiva (ex ante), la comunicazione di avanzamento del progetto di innovazione e la comunicazione di completamento del progetto d'innovazione (ex post).

<p class="MsoListParagraphCxSpMiddle" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:

auto;text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l4 level1 lfo1">· Inoltre, vengono fornite indicazioni sulle relazioni tecniche che devono accompagnare le certificazioni ex ante ed ex post.

<p class="MsoListParagraphCxSpLast" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:auto;


text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l4 level1 lfo1">· Infine, la circolare conclude con alcuni esempi di calcolo del credito d'imposta spettante.


Criteria per la determinazione dei risparmi energetici

CONTATTACI

Via Massa Avenza 38B - 54100 Massa (MS)
Email: info@smartrevolution.net
Tel: +39 3334952771

 [smartrevolutionsrl](#)

 [smart_revolution_srl](#)

 [smart-revolution-srl](#)



La circolare chiarisce che il risparmio energetico che consentono di conseguire gli investimenti va calcolato sulla base di una misurazione, o di una stima, operata attraverso l'analisi dei carichi energetici basata su dati tracciabili dei consumi energetici relativi all'esercizio precedente la data di avvio della realizzazione del progetto?

Vengono poi riportati 4 scenari diversi in caso di:

<p class="MsoListParagraphCxSpFirst" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:

auto;text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l0 level1 lfo2">• imprese attive, costituite da più di 12 mesi, qualora queste dispongano di dati misurati sui consumi energetici dell'esercizio precedente la data di avvio della realizzazione del progetto, e prestazioni energetiche ex ante devono essere determinate direttamente sulla base dei dati disponibili;

<p class="MsoListParagraphCxSpMiddle" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:

auto;text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l0 level1 lfo2">• imprese attive, costituite da più di 12 mesi, qualora queste non dispongano dei dati suddetti, le prestazioni energetiche ex ante devono essere determinate tramite una stima operata attraverso l'analisi dei carichi energetici basata su dati tracciabili (es. schede/specifiche tecniche, modellizzazione anche attraverso l'ausilio di software, prove in situ, dati di letteratura come BREF e BAT, analisi di mercato, analisi dei volumi produttivi, etc.);

<p class="MsoListParagraphCxSpMiddle" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:

auto;text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l0 level1 lfo2">• imprese attive, costituite da almeno 6 mesi e per un periodo inferiore a 12 mesi, qualora queste dispongano dei dati suddetti, le prestazioni energetiche ex ante devono essere determinate sulla base dei dati disponibili riproporzionati sull'intera annualità;


<p class="MsoListParagraphCxSpLast" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:auto;


text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l0 level1 lfo2">• imprese di nuova costituzione (costituite da meno di 6 mesi) i consumi energetici relativi all'esercizio precedente a quello

CONTATTACI

Via Massa Avenza 38B - 54100 Massa (MS)
Email: info@smartrevolution.net
Tel: +39 3334952771

 [smartrevolutionsrl](#)

 [smart_revolution_srl](#)

 [smart-revolution-srl](#)



di avvio del progetto di investimento sono determinati tramite: la determinazione dello scenario controfattuale individuando, rispetto a ciascun investimento, almeno tre beni alternativi disponibili sul mercato, riferito agli Stati membri dell'Unione europea e dello Spazio economico europeo, nei cinque anni precedenti alla data di avvio del progetto di innovazione; la determinazione della media dei consumi energetici medi annui dei beni alternativi individuati per ciascun investimento; la determinazione del consumo della struttura produttiva oppure del processo interessato dall'investimento.

Per calcolare il risparmio energetico occorre poi far riferimento a ?indicatori di prestazione energeticacaratteristici della struttura produttiva, ovvero del processo interessato?. Questi indicatori servono a ?ben rappresentare le relazioni quantitative tra i consumi energetici e le variabili operative? tenendo opportunamente conto ?delle condizioni esterne che influiscono sugli stessi?.

Processo interessato o struttura produttiva?

La circolare spiega in quali casi si possa far riferimento al processo interessato al risparmio energetico e quando serve far riferimento all'intera struttura produttiva.

Processo interessato: quando i beni acquistati fanno parte di una sola linea; anche un singolo bene può essere considerato come processo interessato se garantisce, in autonomia, la trasformazione dell'input nell'output di processo;

Processo produttivo: quando gli investimenti fanno riferimento a beni che appartengono a più linee;


Struttura produttiva: se gli investimenti sono realizzati in linee che ricadono in più di un processo produttivo.

CONTATTACI

Via Massa Avenza 38B - 54100 Massa (MS)
Email: info@smartrevolution.net
Tel: +39 3334952771

 [smartrevolutionsrl](#)

 [smart_revolution_srl](#)

 [smart-revolution-srl](#)



Impianti fotovoltaici

La circolare chiarisce che sono ammessi solo pannelli fotovoltaici basati su tecnologie Made in Europe e conformi alle seguenti norme:

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l2 level1 lfo3;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· CEI EN 61215-1 - Qualifica del progetto e omologazione del tipo Parte 1: Prescrizioni per le prove;

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l2 level1 lfo3;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· CEI EN 61215-1-1 - Qualifica del progetto e omologazione del tipo Parte 1-1: Prescrizioni particolari per le prove di moduli fotovoltaici (FV) in silicio cristallino;

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l2 level1 lfo3;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· CEI EN 61215-1-2 - Qualifica del progetto e omologazione del tipo Parte 1-2: Requisiti particolari per la prova dei moduli fotovoltaici (FV) a film sottile in tellururo di cadmio (CdTe);

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l2 level1 lfo3;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· CEI EN 61215-1-3 ? Qualifica del progetto e omologazione del tipo Parte 1-3: Requisiti particolari per la prova dei moduli fotovoltaici (FV) a film sottile in silicio amorfo;


<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:


-18.0pt;mso-list:l2 level1 lfo3;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· CEI EN 61215-1-4 ? Qualifica del progetto e omologazione del tipo Parte 1-4: Requisiti particolari per la prova dei moduli fotovoltaici (FV) a film sottile in seleniuro di rame-indiogallio (CIGS) e in seleniuro di rame-indio (CIS);

CONTATTACI

Via Massa Avenza 38B - 54100 Massa (MS)
Email: info@smartrevolution.net
Tel: +39 3334952771

 [smartrevolution srl](https://www.facebook.com/smartrevolution)

 [smart_revolution_srl](https://www.instagram.com/smart_revolution_srl)

 [smart-revolution-srl](https://www.linkedin.com/company/smart-revolution-srl)



<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l2 level1 lfo3;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· CEI EN 61215-2- Qualifica del progetto e omologazione del tipo Parte 2: Procedure di prova;

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l2 level1 lfo3;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· CEI EN 61730-1 Qualificazione per la sicurezza dei moduli fotovoltaici (FV) Parte 1: Prescrizioni per la costruzione;

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l2 level1 lfo3;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· CEI EN 61730-2 Qualificazione per la sicurezza dei moduli fotovoltaici (FV) Parte 2: Prescrizioni per le prove;

Dovranno inoltre essere dotati di:

<p class="MsoListParagraphCxSpFirst" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:

auto;text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l1 level1 lfo5">· un attestato di controllo del processo produttivo in fabbrica

<p class="MsoListParagraphCxSpLast" style="margin-left:18.0pt;mso-add-space:auto;

text-align:justify;text-indent:-18.0pt;mso-list:l1 level1 lfo5">· certificazioni ISO 9001, ISO 45001 e ISO 14001


Relazione tecnica


La relazione tecnica richiesta, oltre alle comunicazioni ex ante, ex post e di avanzamento, dovrà contenere questi dettagli:

CONTATTACI

Via Massa Avenza 38B - 54100 Massa (MS)
Email: info@smartrevolution.net
Tel: +39 3334952771

 [smartrevolution srl](#)

 [smart_revolution_srl](#)

 [smart-revolution-srl](#)



<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l3 level1 lfo4;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· i processi produttivi presenti;

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l3 level1 lfo4;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· la tipologia di materie prime utilizzate;

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l3 level1 lfo4;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· i vettori energetici impiegati (en. Elettrica, en. Termica, altri?);

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l3 level1 lfo4;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· gli impianti di autoproduzione di energia a servizio della struttura produttiva e/o del processo;

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l3 level1 lfo4;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· i prodotti/servizi realizzati nella struttura produttiva e/o nel processo;

<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:

-18.0pt;mso-list:l3 level1 lfo4;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· i volumi produttivi caratteristici della struttura produttiva e/o del processo


<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:


-18.0pt;mso-list:l3 level1 lfo4;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt">· una planimetria con evidenza dell'area oggetto di intervento

CONTATTACI

Via Massa Avenza 38B - 54100 Massa (MS)
Email: info@smartrevolution.net
Tel: +39 3334952771

 [smartrevolutionsrl](#)

 [smart_revolution_srl](#)

 [smart-revolution-srl](#)



<p class="MsoNormal" style="margin-left:18.0pt;text-align:justify;text-indent:


-18.0pt;mso-list:l3 level1 lfo4;tab-stops:list 18.0pt 36.0pt"> uno schema a blocchi che
illustri i processi produttivi e il processo interessato dall'intervento.

CONTATTACI

Via Massa Avenza 38B - 54100 Massa (MS)
Email: info@smartrevolution.net
Tel: +39 3334952771

 [smartrevolutionsrl](#)

 [smart_revolution_srl](#)

 [smart-revolution-srl](#)